

Atlas Copco

**Ihre Baustelle.
Ihr Licht.**

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

Wir haben für jeden Bedarf den passenden Lichtmast

Das Lichtmastensortiment der HiLight-Serie ist darauf ausgelegt, die größte Auswahl für Ihre Anwendung zu bieten. Wir beliefern verschiedene Branchen mit flexiblen und dynamischen Beleuchtungslösungen, die in jeder Beziehung effizient und sicher sind. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Wir haben durch unsere innovative Denkweise die LED-Technologie mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste. Ein einziger HiLight-Lichtmast kann eine Fläche von bis zu 5.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.

Darüber hinaus engagiert sich Atlas Copco in hohem Maße für Innovation und die Umwelt. Darum haben wir neue Technologien entwickelt, die eine helle und effiziente Beleuchtung ohne Emissionen, Kraftstoffverbrauch und Geräuschbelastung vor Ort bieten. Schauen Sie nur

Kein Lärm und keine Emissionen bei Ihren Abendveranstaltungen

Der HiLight Z3+ wird ausschließlich von Lithiumbatterien mit Strom versorgt. Darum eignet er sich perfekt für Veranstaltungen und Baustellen in der Stadt.





HiLight Z3+

Batterie-Lichtmast

Der kompakte HiLight Z3+ bietet eine Laufzeit von bis zu 32 Stunden, längere Lebensdauer, mit minimalen Wartungsbedarf und niedrige Betriebskosten. **Er bezieht seinen Strom aus einer Lithium-Ionen-Batterie und ist für die helle Ausleuchtung von Baustellen in Stadtgebieten, Freiluftveranstaltungen und Industriegeländen konzipiert.** Da der Lichtmast im Betrieb weder Lärm noch Motorabgase verursacht, wird er den Umweltauforderungen städtischer Einsatzorte voll gerecht.

Der HiLight Z3+ verfügt über leuchtstarke Lampen bestehend aus vier dimmbaren 160-W-LEDs mit einer Lebenserwartung von 50.000 Stunden. In Kombination mit der speziell gestalteten Richtoptik können die Fluter eine Fläche von mehr als 3.000 m² gleichmäßig mit optimalen 20 Lux ausleuchten. Die LED-Beleuchtungseinheiten sitzen auf einem hydraulisch ausfahrbaren, aus fünf Segmenten bestehenden senkrechten Mast. Er hält gemäß Prüfzertifikat Windgeschwindigkeiten von bis zu 80 km/h stand und bietet eine maximale Betriebshöhe von 8 m.



LED-Licht



3+ ZERO GERÄUSCHE
ABGASE
KRAFTSTOFFVERBRAUCH

8 STUNDEN
LADEZEIT
4 NÄCHTE
AUTONOMER BETRIEB

TRANSPORTEFFIZIENZ
22 Einheiten
13-m-Lkw

LEBENSDAUER LED
50.000 Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
3.000 m²
Durchschnitt 20 Lux

GERINGERER ZEIT-
UND KOSTENAUFWAND
FÜR WARTUNG

8m
80 km/Std.
WINDSTABILITÄT

DIMMBARE LED
4X160W

BIS ZU
15%
HELLER





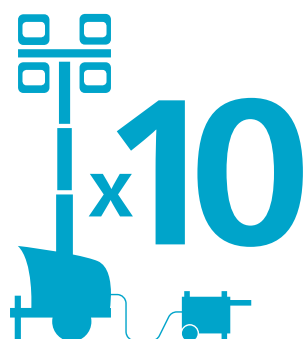
HiLight E3+ Elektrischer Lichtmast mit HardHat®

Neu

E=LED

Der neue HiLight E3+ arbeitet zuverlässig unter den härtesten Einsatzbedingungen, wie sie auf Baustellen, bei Außenveranstaltungen und bei vorübergehender Beleuchtung im öffentlichen Raum herrschen. Seine interne Elektronik, das Steuerpult und die Anschlüsse werden von der innovativen HardHat®-Haube vor Wind und Wetter geschützt. Der hoch belastbare 7-Meter-Mast ist für eine Windstärke von bis zu 100 km/h zugelassen. **Der Lichtmast zum Betrieb an verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.**

Ohne mechanische Komponenten mit Wartungsbedarf, Betriebsflüssigkeiten und Emissionen sind diese Lichtmasten besonders umweltfreundlich und nahezu wartungsfrei.



HardHat®



TRANSPORTEFFIZIENZ

32 Einheiten



13-m-Lkw



7m 100 km/Std.
WINDSTABILITÄT

LEBENSDAUER
50.000 Std. LED

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

3.000 m²

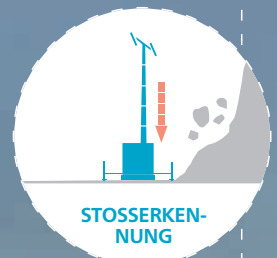
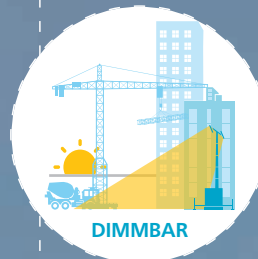
Durchschnitt 20 Lux

PLUG-AND-LIGHT



ZERO
ABGASE UND
KRAFTSTOFFVERBRAUCH

SMART MAS!



HiLight B5+

Der smarte Lichtmast

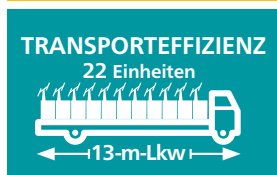


Der extrem leise LED-Lichtmast HiLight B5+ wurde so konstruiert, dass man ihn sieht, aber nicht hört, und er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt.

Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dBA eignet sich die neue Version des HiLight B5+ Lichtmastes ideal für die Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung und zur Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Der HiLight B5+ kann mit der neuen Innovation **SmartMast™(*)** ausgerüstet werden, der sich bei Gefährdung von Sicherheit oder Stabilität automatisch absenkt. Diese Technologie ist eine Eigenentwicklung von Atlas Copco. Sie nutzt eingebaute Sensoren, die erkennen, wenn die Sicherheit oder Stabilität des Lichtmastes durch ungünstige Umwelt- oder Standortbedingungen gefährdet ist, und warnt den Bediener vor möglichen Hindernissen und Stößen. Sie leistet auch Unterstützung beim Aufstellen des Lichtmastes, indem sie beispielsweise vor unregelmäßigem Untergrund oder unebenen Böden warnt, um einen sicheren Stand sicherzustellen.

**LED-
Licht**



(*) Bitte Verfügbarkeit anfragen



Lassen Sie sich von Dunkelheit nicht aufhalten!

Unsere HiLight-Serie eignet sich nicht nur für die Baustelle. Nutzen Sie mit unseren flexiblen Beleuchtungslösungen die Möglichkeiten eines vollen Tages.

HiLight H5+

Die mobile Lichtquelle

Der extrem effiziente HiLight H5+ ist außerordentlich sparsam im Kraftstoffverbrauch und bietet die beste Leuchtkraft. Mit seinen vier 350 W starken LED-Flutern kann der HiLight H5+ eine Fläche von 5.000 m² ausleuchten.

Einfach unterwegs. Die kompakte Bauweise erlaubt den Transport von zehn Einheiten auf einem normalen 13-m-Lkw.



reddot design award
winner 2017



LED-
Licht

WARTUNGS-
INTERVALL
500 Std.



220 Std.
BETRIEBSDAUER



0,5 l/Std.



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
5.000 m²
Durchschnitt 20 Lux



LEBENSDAUER **50.000** Std.



(*) Verfügbar für 50 Hz. Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

HiLight V4 und V4W

Der HiLight V4 bietet mit seinen breiten Knickflügelklappen und den durchgängig gut zugänglichen Komponenten noch größere Wartungsfreundlichkeit. Auch an die Umwelt wurde gedacht. Die geschlossene Bodenwanne verhindert das Austreten von Öl, Flüssigkeiten und Kraftstoff und damit eine Kontamination des Erdreichs.

Der HiLight V4W bietet beste Leistung in **großer Höhe und unter extremsten Umgebungen. Sein 8-kW-Motor macht es möglich.** Der größere Kraftstofftank und niedrige Kraftstoffverbrauch erlauben zudem längere Betriebszeiten bis zum Nachtanken. Die HardHat® Haube gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten.



TRANSPORTEFFIZIENZ 16 Einheiten ↳13-m-Lkw←	AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE 4.000 m² Durchschnitt 20 Lux	 90 STUNDEN LAUFZEIT
 2 l/Std.	LEBENSDAUER 6000 Std. Halogen-Metall dampf	 BETRIEB UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN
	HardHat® Geschlossene Bodenwanne 	 1,7 l/Std.

HiLight V4+ und HiLight V5+

HiLight V4 und V5+ verfügen standardmäßig über eine HardHat® Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern **einen robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzortes anpassen**. Dank der kompakten Abmessungen finden auf einem 13-Meter-Lkw 16 Einheiten Platz. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



LED-Licht
4X250W



LED Licht
4X350W

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

4.000 m²
Durchschnitt 20 Lux



245
STUNDEN
LAUFZEIT
(110-LITER-TANK)

0,45 l/Std.



WARTUNGS-
INTERVALL

600 Std.



63 db(A)
bei 7m



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

5.000 m²
Durchschnitt 20 Lux

**GESCHLOSSENE
BODENWANNE**



0,7 l/Std.

(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater..



HiLight V2+

HiLight V3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Die Modelle HiLight V2+ und V3+ besitzen einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern.

Diese Stoßfänger stehen der HardHat® Haube in nichts nach.



E-LED

E-LED

PLUG-AND-LIGHT



EINFACH ZU
TRANSPORTIEREN

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

2.000 m² v2+
3.000 m² v3+
Durchschnitt 20 Lux

LEBENSDAUER
50.000 Std. LED

(*) CE-Modelle bitte nachfragen



HiLight P2+

Die spezielle Beleuchtungsoptik wird von einem integrierten Polyethylengehäuse geschützt. Sie verhindert ein Ausbrennen und verlängert die Lebensdauer. Einen besonderen Beitrag zur großartigen Leistung steuert der einzigartige Fluter bei. **Er strahlt das Licht rundum ab und leuchtet eine größere Fläche aus, als herkömmliche Lichtmasten in Ballonbauweise.**

PLUG-AND-LIGHT 	50 km/Std. WINDSTABILITÄT
AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE 2.000 m ² Durchschnitt 20 Lux	ZERO ABGASE UND KRAFTSTOFFVERBRAUCH
KEINE DRUCKLUFT ERFORDERLICH	AUSBRENNSSICHERER FLUTER



Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, Stromerzeuger iP und P

P2000 i	P3500 i	P3000	P6500	P8000
1,6 kW	3 kW	2,3 kW	5 kW	6 kW
Intelligente variable Drehzahlsteuerung				
Automatische Spannungsregelung (AVR)				



- ☒ Perfekt geeignet
- ☒ Gute Wahl

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energieeffizienz	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen	Lebensdauer der Lampen	Wartungsintervall	Effizienter Transport
HiLight Z3+	VERANSTALTUNGEN BAUINDUSTRIE	●	●	○	○	●	●	●	●
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN STRASSENARBEITEN	●	●	○	●	●	●	●	●
HiLight P2+	VERANSTALTUNGEN	●	●	○	●	○	●	●	●
HiLight V2+/V3+	BAUINDUSTRIE STRASSENARBEITEN	●	●	○	●	○	●	●	●
HiLight H5+	BAUINDUSTRIE	●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	STRASSENARBEITEN VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight V4W	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	●	●	●	○	○	●	○
HiLight H4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	○	●	●	○	○	○

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?



- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmastes gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 5.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr (pro Einheit im Vergleich zu

Halogen-Metalldampf-Lichtmast)



(*) Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

																
		BATTERIE		DIESEL								ELEKTRISCH				
																
		HiLight Z3+	HiLight B5+	HiLight H5+	HiLight V4+	HiLight V5+	HiLight V5+ K	HiLight V4	HiLight V4 K	HiLight V4W	HiLight V4W K	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+	
		3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	4000 (average 20 luxes)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		3.000 (Durchschnitt 12 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.500 (Durchschnitt 10 Lux)	
		LED	LED	LED	LED	LED		Halogen-Metall dampf		Halogen-Metall dampf		LED	LED	LED	LED	
		Hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertical manual	Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	
		Hydraulisch Geräusch-arm, keine CO2-Emissionen	Kompaktes Gehäuse	Verzinkte Schutzhaube	HardHat® canopy	HardHat® Haube		HardHat® Haube		HardHat® Haube		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
Leistungsdaten																
Nennfrequenz	Hz	-	50 60	50	50 60	50 60		50 60		50 60		50 60	50	50	50	
Nennspannung	VAC	-	230 120	230	230 120	230 120		230 120		230 120		230 120	230	230	230	
Nennleistung (PRP)	kW	-	2,5 2,8	2,7	2,5 2,8	2,5 2,8	2,8 3,6	5,5 6,5	4,8 6	6 8	5,8 8	-	-	-	-	
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-20/50	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / >50	-25 / 49	-25 / >50	-25 / 50	-25 / >50	-	-	-	-	
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	82	90	88	86		92 94		98 102		87 89	91 93	-	-	
Max. Schalldruckpegel (LPA) in 7 m	dB(A)	-	55	65	65	63		71 73		63 64		66 71	-	-	-	
Motor																
Modell		-	Kubota Z482	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota Z482	Kohler KDW1003	-	-	-	-	
Drehzahl	U/min	-	1500 1800	1500	1500 1800	1500 1800		3000 3600		1500 1800		-	-	-	-	
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	2,7 3	3,5	2,7 3	2,7 3	5,5 6	6,9 8,1	11 11,5	8 9,5		-	-	-	-	
Kühlmittel		-	Wasser	Luft	Wasser	Wasser		Wasser		Wasser		-	-	-	-	
Zylinderanzahl		-	2	1	2	2		2		3		-	-	-	-	
Generator																
Modell		-	Meccalte LT3/75	Linx E1C135 A/4	Atlas Copco ACA132B*	Meccalte LT3/75		Sincro EK 2 MCT		Atlas Copco DP06/ AG164		Atlas Copco DP06/ AG164	-	-	-	
Nennleistung	kVA	-	3,5 4,5	5,5	3 4	3,5 4,5		6 7,5		6 8		-	-	-	-	
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	H / 21	H / 21	H / 23	H / 21		H / 23		H / 23		-	-	-	-	
Energieverbrauch																
Kraftstofftankvolumen	l	-	125	120	110	110		110		160		-	-	-	-	
Autonomie	Std.	18 - 32 bei 100% Las	185	185	300	150	135 120	57 50	50 45	90	95	-	-	-	-	
Ausgangsleistung																
Hilfsenergie	kW	-	1,2	1,2	1	1		1,4 2		2		-	-	-	-	
Beleuchtung																
Fluter		LED	LED	LED	LED	LED		Halogen-Metall dampf		Halogen-Metall dampf		LED	LED	LED	LED	
Leistung	W	4 x 160	4 x 350	4 x 350	4 x 250	4 x 350		4 x 1000		4 x 1000		4 x 160 1x500	320	320	4 x 120	
Mast																
Typ		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	
Rotation	Grad	340	340	340	360	360		360		360		0	0	0	0	
Max. Höhe	m	8	8	8	7,5	7,5		7,5		7,5		7	3,5	5	5,1	
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80	80		80		80		80	50	80	80	
Gehäuse und Anhänger																
Typ		-	-	EU-Straßen-zulassung mit starrer oder höhen-verstellbarer Zugdeichsel oder An-hänger für Baustelle	DOT US-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem. Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen								-	-	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern	
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne			Offener Rahmen / Geschlossene Bodenwanne optional	Geschlossene Bodenwanne						Verzinkte	-	-	-	
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung		HardHat® Knickflügeltüren							HardHat® Haube				
Abmessungen und Gewicht																
Abmessungen beim Transport, starre Zugdeichsel (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	2,3 x 1,28 x 2,485	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50		1,67 x 1,10 x 2,50		1,8 x 1,35 x 2,97		1,13 x 0,76 x 2,2	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2	
Gewicht	kg	980	980	1050	702	702		694		826		276	45	110	110	

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Produktsortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6-12 kVA



MOBIL
9 - 1.250* kVA



INDUSTRIE
10 - 2.250* kVA



CONTAINER
800-1450 kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPE**
250 - 16.200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE
PUMPEN**
833 - 23.300
l/min



KLEINE MOTORPUMPE
210 - 2.500 l/min



Dieselbetriebene und elektrische Versionen erhältlich

LICHTMASTEN

**DIESEL LED
AND MH**



BATTERY LED



ELECTRIC LED



BAUKOMPRESSOREN UND HANDGEHALTENE WERKZEUGE

KOMPRESSOREN
1 - 116 m³/min
7 - 345 bar



**HANDGEHALTENE
WERKZEUGE**

Pneumatisch
Hydraulisch
Benzinbetrieben



ONLINE-LÖSUNGEN

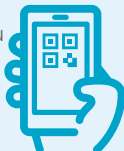
**SHOP ONLINE
ERSATZTEILE ONLINE**

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Rund um die Uhr bestellen.



POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



**LIGHT THE POWER IHRE
BEMESSUNGSHILFE**

Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf



FLEETLINK

Intelligentes Telematiksystem, um die Flottenauslastung zu optimieren, Wartungskosten zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.



Atlas Copco

Atlas Copco AB
atlascopco.com